

### PLANTA ASFÁLTICA DISCONTÍNUA

<b>FABRICANTE:</b>	INTRAME
<b>MODELO COMERCIAL:</b>	RM-260
<b>Nº DE SERIE:</b>	3.407
<b>AÑO DE COMPRA:</b>	2005

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### • DESCRIPCIÓN:

- Planta asfáltica discontinua de tipo estático modelo RM-260 con producción de 260 Tn/h.

#### • ELEMENTOS PRINCIPALES:

**-CABINA DE CONTROL:** Diseño panorámico con gran visibilidad, de 4.30 m x 2.50 m.

- TOLVAS PREDOSIFICADORAS:** 6 unidades de tolvas modelo T-80 con capacidad de 10 m<sup>3</sup> y 3.70 m de anchura de carga.
- Provistas de alimentador de cinta dotado de velocidad variable controlada desde cabina y con palpador de material.
  - Vibrador en las tolvas de arena.
  - Rejas de seguridad.

**-SECADERO:** Unidad compacta provista de bastidor donde van montados los siguientes elementos:

- **Alimentador de áridos en frío:** Cinta de 650 mm de ancho que recoge el material de la cinta colectora de las tolvas predosificadoras. Con motor de 4 CV.
- **Tambor dosificador:** Tamaño: ø 2.275 m y longitud 9.010m. Accionado por cuatro rodillos motorizados accionados por motor eléctrico de 20 CV.
- **Quemador:** De media presión, con bomba alimentadora de combustible y turbosoplante accionada por motor eléctrico de 60 CV.
- **Elevador de áridos en caliente:** De cangilones vertical y cerrado, accionado por motor eléctrico de 25 CV.

**-UNIDAD DOSIFICADORA-MEZCLADORA:** Incluye:

- **Criba:** Horizontal, cerrada de 1.80x4.57 provista de dos bandejas para cuatro tamaños de rechazo, accionada por motor eléctrico de 30 CV. Está encerrada en una carcasa estanca provista de conducto de aspiración de polvo.
- **Tolvas en caliente:** De cuatro compartimentos, con compuertas de descarga accionadas neumáticamente con capacidad para 130 Tn.
- **Tolva de pesado de áridos:** De 4.000 kg de capacidad de pesado acumulativo de los cuatro tamaños de áridos. Accionamiento neumático de las compuertas de descarga y pesado mediante células extensiométricas.
- **Sistema de aportación de asfalto:** Recipiente con cámara para calefacción por aceite con capacidad de 200 Kg, suspendido de célula extensiométrica, válvulas de carga y descarga accionadas neumáticamente y bomba de alimentación con cámara para calefacción por

aceite.

- **Sistema de inyección de asfalto a presión:** Bomba con cámara para calefacción por aceite con rampa de riego para una perfecta difusión del asfalto sobre el mezclador.
- **Sistema de aportación de polvo:** Tolva de 200 kg para pesado acumulativo mediante célula extensiométrica de filler recuperación y de aportación, con descarga en el mezclador mediante tornillo sinfín.
- **Mezclador:** De ejes gemelos, paletas y revestimientos recambiables con capacidad para 3.500 kgs. Compuerta de descarga accionada automáticamente, provisto de cámara para calefacción por aceite caliente.

- **INSTALACIÓN NEUMÁTICA:** Tuberías de conexión, regulador de presión, filtros manómetros, purgadores... Compresor accionado por motor eléctrico de 60 CV para necesidades de la planta y filtro de mangas.

- **INSTALACIÓN ELÉCTRICA:** Corriente trifásica de 380 V y 50 Hz. Armario de distribución y pupitres de mando montados en cabina desde donde se distribuyen a todos los elementos de la planta.

- **AUTOMÁTICO DE MEZCLAS:** Microprocesador con preselección de mezclas y tiempos de mezclado.

- **AUTOMATISMO DE QUEMADOR:** Electrónico con regulación automática y registro de temperatura de los áridos a la salida del secadero.

- **FILTRO DE MANGAS:** Modelo FE-598

- Con ventilador extractor accionado por motor eléctrico de 150 CV
- Compuerta radial motorizada y chimenea de evacuación de gases con plataforma de inspección y escalera de acceso.

- **SISTEMA DE INCORPORACIÓN DE POLVO RECUPERADO:** El polvo recuperado por el filtro de mangas se trasporta por tornillo sinfín a un elevador de cangilones que lo eleva y descarga en la tolva independiente para polvo y filler.

- **SISTEMA DE INCORPORACIÓN DE FILLER DE APORTACIÓN:** Elevador de 50 Tn, con carga neumática y sinfín para descarga sobre la tolva de pesado de polvo, para pesado acumulativo con el polvo recuperado.

- **ALMACENAJE Y CALENTAMIENTO DEL ASFALTO Y FUEL:** 2 cisternas de 60 tn y 1 de 30 tn.

- Calorifugados por manta de lana mineral protegida por envoltorio de aluminio.
- Provistos de serpentín para circulación de aceite caliente con control automático de la temperatura del producto.

VISTA GENERAL



UNIDAD DOSIFICADORA-MEZCLADORA





CABINA DE CONTROL



FILTRO DE MANGAS



TOLVAS PREDOSIFICADORAS

**TAMBOR SECADOR Y QUEMADOR**



**TANQUES DE ALMACENAMIENTO DEL BETUN**



**ACOPIOS**

